19 日本国特許庁(JP)

①実用新案出願公告

⑩実用新案公報(Y2) 昭 56-35356

⑤Int.Cl.3

識別記号

庁内整理番号

❷❷公告 昭和 56 年(1981)8 月 20 日

B 43 L G 09 F 1/009/00 6863-2 C 7129-5 C

(全6頁)

砂磁気パネルの消去装置

②)実 願 昭53-108490

22出 願 昭 53(1978)8 月 9 日

公 開 昭 55-25934

❸昭 55(1980)2 月 20 日

②考 案 者 白石 年男

> 平塚市西八幡1丁目4番3号 パ イロツト万年筆株式会社平塚工場 内

73考 案 者 笠原 貴志男

> 平塚市西八幡1丁目4番3号 パ イロツト万年筆株式会社平塚工場 内

⑩考 案 者 村田 浩

平塚市西八幡1丁月4番3号 パ イロツト万年筆株式会社平塚工場 内

79考案者 吉沢 直己

> イロツト万年筆株式会社平塚工場 内

勿出 願 人 パイロツト万年筆株式会社 東京都中央区京橋2丁目5番18 号

砂実用新案登録請求の範囲

(A)ケース1の上面に磁性粒子が着色液体分散 媒に分散された分散液体を内蔵した磁気パネル6 を取付け、

- (B)そのケースの両側部に磁気パネルの方向に 傾斜する案内路5を設け、
- (C)その案内路に消去磁石部材 11 の両側部に設 けた突起 14 をおのおの係合して、その消去磁石部 材を磁気パネルの下に移動自在に配置し、
- (D)消去磁石部材とケースとを、消去磁石部材を その進行方向と反対の方向に押圧するばね15で

連結し、

(E)さらに、消去磁石部材の進行と反対の方向の 端部に、揺動自在にケースに枢支し、かつ揺動によ り消去磁石部材を移送する押圧部 18 a と、ケース 5 の外に配置されその押圧部の揺動を行なうレバー 部 18 bを有する押し具 19 を配置してなる磁気パ ネルの消去装置。

2

考案の詳細な説明

この考案は磁気パネルの背後に消去磁石を移動 10 自在に配置した磁気パネルの消去装置に関する。

磁気パネルとは、パネル内の磁性粒子を分散さ せてある分散液体に磁気力を作用させることによ つて、磁水粒子を分散液体中で泳動させて表示を 形成するものである。これによるときは、黒板や白 15 板と異にして消去時、粉が生ぜず衛生的なため、近 年広く用いられるようになつてきた。

この消去に関する1つの方式として、出願人は さきに磁気パネルの背後に消去磁石を移動自在に 配置し、その磁石を磁気パネルに接近させること 平塚市西八幡1丁目4番3号 パ 20 により、表示面に表われた記録表示の消去が行な える装置(実開昭 52-126939 号公報)を提案した。 この装置は、上面に磁気パネルを取付けたケー スの両側部に磁気パネルの方向に傾斜する案内路 を有し、その案内路に消去磁石の両側部に設けた 25 突起をおのおの係合して、その消去磁石を磁気パ ネルの下に移動自在に配置してある。そして、その 消去磁石の進行方向と反対の方向の端部にはケー スに結合したけん引ばねを取付け、かつその端部 に消去磁石を進行させるスライド板を配設した構 30 造となつている。

> この装置では、常態で磁気パネルと離間してい る消去磁石を、消去の際にスライド板の押し込み により進行させながら磁気パネルに接近させるこ とができ、スライド板の押し込みを解けばばねの 35 作用により消去磁石が元の位置に復帰して再たび 磁気パネルと離間させることができるため、表示 の消去がワンタツチで行なえる利点がある。

しかし、スライド板を消去磁石の進行方向に押 しこまなければならないこと、およびそのスライ ド板の押しこみ量は消去磁石の移動量に等しいこ とにより、スライド板を完全に押し込まないと表 とスライド板もそれに応じて長くなつて装置全体 をコンパクトにできず、さらに卓上で使用する場 合他方の手でケースを押えないと装置が動いてし まい、片手に受話器を持つてメモをとる場合など に消去操作が煩らわしい欠点がある。

この考案は上記の諸欠点を改良した磁気パネル の消去装置を提供しようとするものである。すな わち、この考案は

- (A)ケースの上面に磁気パネルを取付け、
- 傾斜する案内路を設け、
- (C)その案内路に消去磁石部材の両側部に設け た突起をおのおの係合して、その消去磁石部材を 磁気パネルの下に移動自在に配置し、
- (D)消去磁石部材とケースとを、消去磁石部材を 20 界値(最低値)を指す。 その進行方向と反対の方向に 押圧するばね で連 結し、
- (E)さらに、消去磁石部材の進行方向と反対の方 向の端部に、揺動自在にケースに枢支し、かつ揺動 の外に配置されその押圧部の揺動を行なうレバー 部を有する押し具を配置してなる磁気パネルの消 去装置である。

この考案の特徴は、消去磁石部材の進行方向と かつ揺動により消去磁石部材を移送する押圧部 と、ケースの外に配置されその押圧部の揺動を行 なうレバー部を有する押し具を配置したことであ

り押圧部が消去磁石部材の移送方向に揺動するた め、押し具を消去磁石部材の移動方向に長くする 必要がなく、レバー部をわずかに動かせば押圧部 の押圧により消去磁石部材を磁気パネルに接近さ せるに充分な距離、移動させることができる。この 40 有しているときは着色剤を添加する必要はない。 ため、表示の消し残りを生ぜず、片方の手でケース を押える必要もなくなるのである。

この考案で用いる押し具は、その支点中心線が ケースの上面と平行な押し具を用いることがで

き、またその支点中心線がケースの上面と直交し た押し具も用いることができる。

形上の押し具は押圧部とレバー部と軸を一体に 成形してもよく、レバー部と一体の押圧部に軸を 示の消し残りが生じ、消去磁石の移動量が大きい 5 挿入固着してもよい。また、押圧部を挿通する軸に レバー部を結合してもよい。このほか、ケースに固 着した軸を、レパー部と一体成形した押圧部に挿 着して押し具を揺動自在にすることもできる。

> 押圧部は四角状、三角状、円状の板材や棒、管、ブ 10 ロツクなどの部材により形成することができる が、消去磁石部材の動きをスムースにするため、板 カムを用いることが好適である。

また、この考案で用いる磁気パネルは、少なくと も 1 枚は透明の 2 枚の基板間に磁性粒子と分散媒 (B) そのケースの両側部に磁気パネルの方向に 15 と微粒子増稠剤と、所望により着色剤とからなる 5 dyne/cm²以上の降伏値を有する分散液体を密 封するのが好適である。

> ここで「降伏値」の語は、液体に応力を加えて、そ の液体に流動を起こさせるに必要なその応力に限

分散媒に添加することによつて分散媒に降伏値 を与えるために用いる増稠剤としては、無水けい 酸、含水けい酸、含水ケイ酸カルシウム、含水けい 酸カルミニウム、シリカ粉、けいそう土、カオリン、 により消去磁石部材を移送する押圧部と、ケース 25 ハードクレー、ソフトクレー、ベントナイト、有機 ベントナイトなどの単独または混合物からなる微 粉けい酸および微粉ケイ酸塩、アルミナ、極微細炭 酸アルシウム、軽微性炭酸カルシウム、極微細活性 化炭酸カルシウム、重質炭酸カルシウム、含水塩基 反対の方向の端部に、揺動自在のケースに枢支し、30 性炭酸マグネシウム、硫酸パリウム、ベンチジンイ エローなどが好適であり、これらの微粒子増稠剤 を単独または併用して使用できる。

磁性粒子を分散している分散液体に隠ぺい性と 色調を付与して、磁性粒子によつて形成される表 このような構成によれば、レバー部の操作によ 35 示とバツクグランドとの色のコントラストを高め るため白色顔料、黄色顔料、その他の染料または 顔料から選ばれた着色剤が分散液体に分散して使 用される。なお、微粒子増稠剤自体が十分に隠べ い性をもち、磁性粒子とコントラストのある色調を

> 分散媒としては、水、グリコール類などの極性分 散媒や、有機溶剤、油類などの非極性分散媒のいず れでも用いることができる。

磁性粒子は、例えば黒色マグネタイト、アーヘマ

タイト、二酸化クロム、フエライトなどの酸化物磁 性材料や鉄、コバルト、ニツケルなどの合金系の金 属磁性材料の微粒子やこれらの微粒子を造粒した

板と底基板との間に多数の貫通孔を有する多セル 板を配置し、その各孔の中に塑性分散液体を封入 すると、コントラストが高くて鮮明な表示が得ら れるようになる。又、多セル板としてハニカムコア を用いると好適である。

ものが使用できる。

次に、この考案の実施例を図面により説明する。 第1図~第3図に示す第1実施例では、ケース 1は底板2と、その底板の両側に対向して固着し、 た2本の平行な枠材3,3と、底板2の一端に枠材 に固着した2つの支持材2a,2aとから形成さ れている。

枠材3.3はその側部に、それぞれ一端がケース 1の上方に傾斜した長孔により形成された案内路 5が形成されている。

ケース1の上面には磁気パネル6が配設されて いる。この磁気パネルは第3図のように、対向して 配置してその間に液体封入間隙を形成した透明の 表示基板 7、底基板 8、およびその液体封入間隙に 液体には磁性粒子が分散している。10 はハニカム コアからなる多セル板である。

磁気パネル6の下方のケース1内には、消去磁 石部材 11 が挿入されており、その部材は磁気パネ ルとほぼ同じ大きさの消去磁石 12 とその磁石を 30 保持した保持板13とから作られている。保持板 13の側部には案内路5に対応する突起14が設け られており、その突起が案内路5に係合すること により消去磁石部材 11 が磁気パネル6の下で移 動自在となつている。

消去磁石部材 11 は進行方向と反対の方向にそ の部材を押圧するため、案内路5より突出した突 起14にコイルばね15の一端が結合され、そのば ねの他端は枠材3.3にそれぞれ結合されている。 おり、その孔に軸 17 が回転自在に挿着され、軸 17 には消去磁石部材 11 と隣り合つた押圧部 18 a と、レバー部18 bとからなり、支点中心線がケー ス1の上面と平行な押し具 19 が固着されている。...

したがつて、ケース1の外に延びたレバー部 18 bを第2図下方に押圧すると押圧部18aの回転 により消去磁石部材 11 を矢印方向に移動し、この 結果、常態で磁気パネル6と離間している消去磁 上記の構成において、2枚の基板である表示基 5 石 12を移動させながら磁気パネル6に接近させ ることができ、レバー部 18 bの押圧を解けば消去 磁石部材11が元の位置に自動的に復帰して、再た び磁気パネル6と離間させることができる。

> 本例において、支持部材2 a.2 a に軸17 を固 10 着し、その軸に押し具 19 に設けた孔 16 を嵌合し てもその押し具 19を揺動自在にすることができ

第4図~第6図に示す第2実施例では、ケース 1は底板2と、その底板の両側に対向して固着し 3.3に直交して固着した枠材 4 と、底板 2 の他端 15 た 2 本の平行な枠材 3.3 と、底板 2 の一端に枠材 3,3に直交して固着した枠材4とから形成されて

> また消去磁石部材 11 をその進行方向と反対の 方向に押圧するばね 15 は、枠材 4 が固着した端部 20 とは反対の底板2端部にその一端が結合され、ば ね 15 の他端は消去磁石部材 11 の端部に結合され

さらにまた、ばね15の一端が結合された底板2 端部には孔 16 が設けられており、その孔に軸 17 封入密封された分散液体9とからなり、その分散 25 が回転自在に挿着され、軸17には消去磁石部材 11 と隣り合つた板カム状の押圧部 18 a とレバー 部18 りとからなり、支点中心線がケース1の上面 と直交する押し具19が固着されている。他の構成 は前記実施例と同様である。

> したがつて、ケース1の外に延びたレバー部18 bを第4図下方に押圧すると、前記実施例と同様 に消去磁石部材 11 が移動しつつ磁気パネル 6 に 接近し、押圧を解けば消去磁石部材 11 を元の位置 に自動的に復帰する。

本例において、底板2に軸17を固着し、その軸 "に押し具 19 に設けた孔 16 を嵌合しても、その押 し具を回転自在にすることができる。

また、押し具 19 として、第 13 図の押圧部 18 a を挿通する軸 17 にレバー部 18 b を結合した押し また、支持部材2a,2aには孔16が設けられて 40 具、あるいは第14図の全体の形状がレバー状であ る押し具を用いても同効である。

> 第7図、第8図に示す第3実施例では、ケース1 は底板2と、その底板の両側に対向して固着した 2本の平行な枠材 3.3 と、底板 2 の一端に枠材 3.3

に直交して固着した枠材4と、さらに枠材3.3に 沿い底板 2 に固着した 2 本の板状部材 20.20 から 形成されている。そして、部材 20,20 の上面が突起 14と係合する案内路5となつている。他の構成は 第2 実施例と同様である。

このように構成しても押し具19を操作すれば、 前記各実施例と同様に消去磁石部材 11 を磁気パ ネル6に接近させることができる。

第9図~第12図に示す第4実施例では、ケース た2本と平行な枠材3.3と、底板2の一端に枠材 3.3に直交して固着した枠材4と、さらに上ふた 22 から形成されている。

また、押し具19は上ふた22の上面に設けた孔 ム状の押圧部 18 a と、軸の他端に結合したレバー 部18 bとからなる。

なお、21 は段地部、23 は開口部、24 は磁気マー カーで、このマーカーは先端に表示用磁石 25 が取 26 に挿脱自在に嵌合してある。他の構成は第2実 施例と同様である。

このように構成しても押し具19を操作すれば、 前記各実施例と同様に消去磁石部材 11 を磁気パ ネル6に接近させることができる。

本例において、孔 16 に対向する孔を底板 2 に設 け、そこに軸17の下端を挿入してもよい。

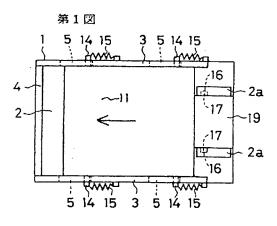
また、本例においても板カムによらない押し具 を用いることができ、その例を第15図に示す。

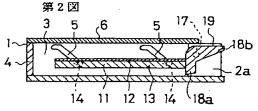
以上の消去装置によれば、装置全体をコンパク トにでき、表示の消し残りを生ぜず、片手で充分に 操作できるなどの実用上の効果を奏する。

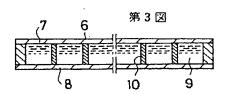
図面の簡単な説明

第1図はこの考案の装置の磁気パネルを除去し 1は底板2と、その底板の両側に対向して固着し 10 た状態の平面図、第2図は同装置の縦断面図、第3 図は磁気パネルの一部拡大断面図、第4図は同装 置の第2実施例を示す、磁気パネルを除去した状 態の平面図、第5図は第2実施例装置の縦断面図、 第6図は第4図のA-A線断面図、第7図は同装 16を挿通する軸 17と、その一端に固着した板カ 15 置の第3実施例を示す要部断面図、第8図は第7 図のB―B線断面図、第9図は同装置の第4事施 例を示す斜視図、第10図は第9図の一部を省略し たC一C線断面図、第11図は第9図のD―D線断 面図、第12図は第4実施例装置に用いた押し具の 付けられており、上ふた22に設けられた凹陥部20斜視図、第13図~第15図は押し具の各変形例を 示す斜視図である。

> 1……ケース、5……案内路、6……磁気パネル、 11……消去磁石部材、14……突起、15……ばね、18 a ……押圧部、18 b …… レバー部、19……押し具。







25

